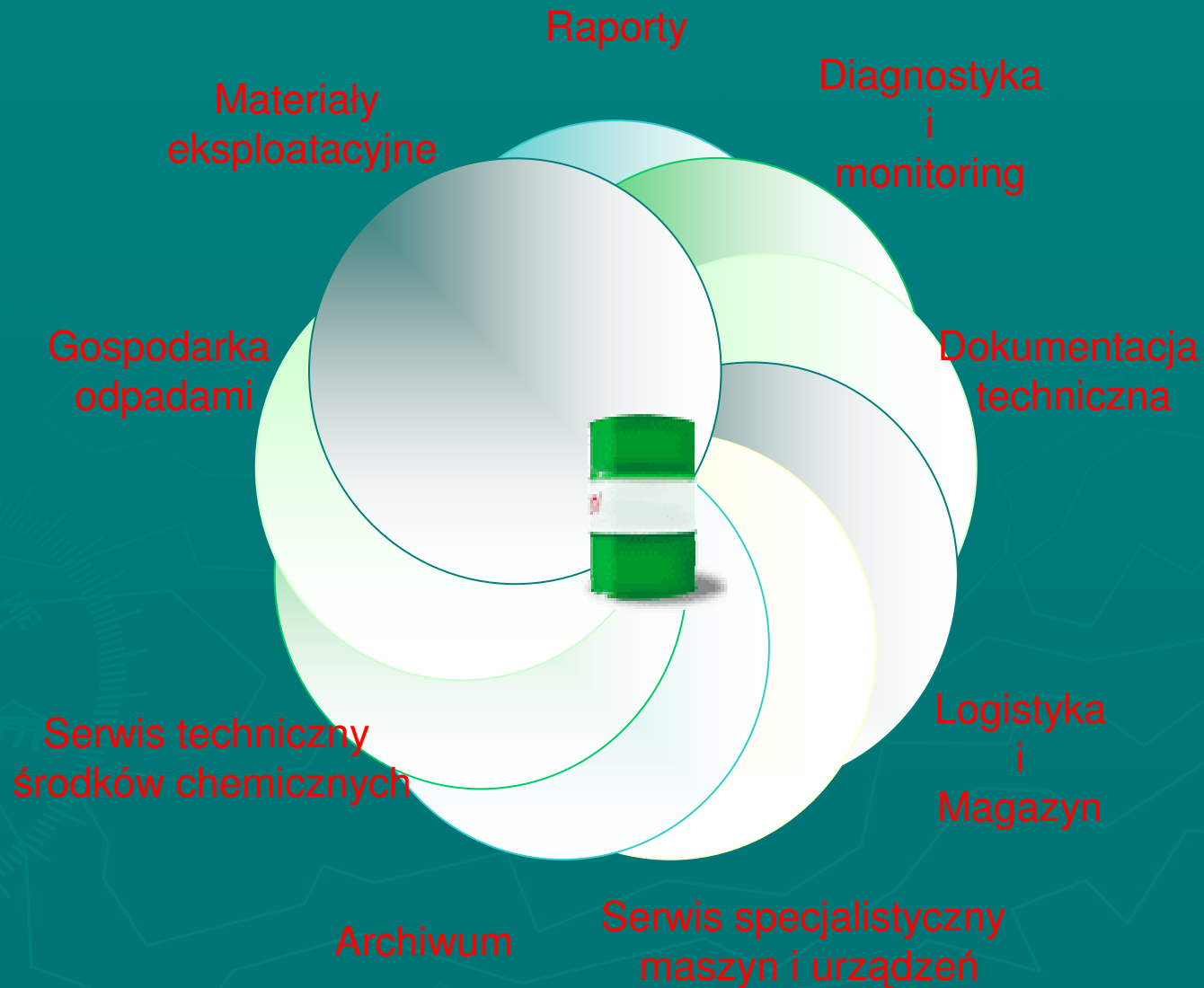


PROGRAM ZARZĄDZAJĄCY SMAROWANIEM

Przy zarządzaniu gospodarką smarowniczą wykorzystywane jest profesjonalne autorskie oprogramowanie komputerowe o nazwie „Olej” opracowane specjalnie w tym celu, opierające się na przygotowanej dla każdego klienta bazie danych. Program ten jest w stanie poprawić organizację umożliwić sprawne zarządzanie gospodarką smarowniczą przedsiębiorstwach przemysłowych.





Moduły programu „Olej”

Magazyn i Logistyka

Moduł ułatwia bieżące zarządzanie częściami zamiennymi, materiałami eksploatacyjnymi, środkami smarnymi i technologicznymi zapewniając obniżenie kosztów całkowitych.

Każdej pozycji zapasu jest przypisana indywidualna kartoteka magazynowa. Umożliwia to jednoznaczną identyfikację pozycji zapasów. Innymi słowy każda pozycja magazynowa posiada swój własny kod.

Kod ten jest zapisywany przez system także w postaci kodu kreskowego, co pozwala zarządzać magazynkiem za pomocą czytnika kodów kreskowych.

Oprócz unikalnego kodu taka kartoteka zawiera szereg danych technicznych dotyczących materiału w postaci rysunków CAD, zdjęć i dokumentów w wersji elektronicznej, zapis o gwarancji i terminie używania oraz automatycznie zbierane stany magazynowe.

Unikalną cechą systemu jest możliwość wprowadzenia przy każdej pozycji magazynowej wielkości, które umożliwiają sterowanie zapasami. Są to: poziom ponownego zamówienia, minimalny bezpieczny stan, minimalna wielkość zamówienia oraz ekonomiczna wielkość zamówienia. **System powiadomi użytkownika o konieczności złożenia zamówienia w sytuacji, kiedy poziomy zapasów zejść poniżej stanów minimalnych.**

„Olej” – jądro

Struktura maszyn i urządzeń

Dzięki inwentaryzacji wszystkich punktów obsługi (w czasie wdrożenia systemu) uzyskujemy pełny i uporządkowany obraz infrastruktury technicznej przedsiębiorstwa. Każde urządzenie otrzymuje unikalny identyfikator jednoznacznie określający jego miejsce w strukturze firmy. Grupowanie urządzeń w trzech poziomach ułatwia poruszanie się w systemie i umożliwia wykonywanie niektórych operacji globalnych dla wszystkich urządzeń przyporządkowanych do obiektu lub węzła. Możliwość dołączenia dokumentacji technicznej (w wersji elektronicznej), do wszystkich obiektów, węzłów i urządzeń ułatwia i przyspiesza dostęp do informacji służbom technicznym, co ma szczególnie ważne znaczenie w sytuacjach awaryjnych. Do każdego urządzenia przyporządkowane zostają punkty, dla których wprowadza się zadania do wykonania, użyte materiały i wymagane parametry. **Każdy punkt oznaczony jest indywidualną etykietą z kodem kreskowym, nazwą produktu, nazwą wykonywanej operacji, datą jej wykonania i terminem ważności (opcja wymagane parametry).**

„Olej” obsługuje kody kreskowe (wszystkie prace związane z wprowadzeniem danych można przeprowadzać za pomocą czytnika kodów kreskowych).

Zalety takiego rozwiązania to:

- Wprowadzanie danych na miejscu wykonywanych prac (brak pomyłek)
- Odpada żmudne wpisywanie danych do komputera za pomocą klawiatury

42 punkt 13



Wymieniono:

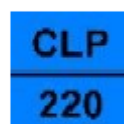
4 listopad 2008

Optisil LEB 2

Planowany termin następnej wymiany:

23 styczeń 2009

58 punkt 3



Wymieniono:

4 listopad 2008

Optigear BM 220

Planowany termin następnej wymiany:

26 październik 2009

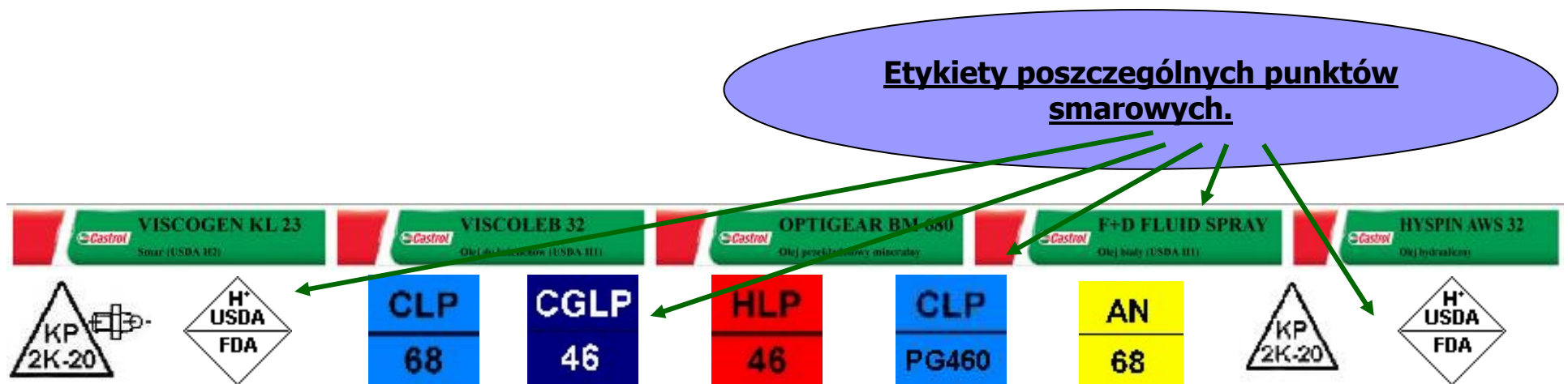
121	Zbiornik układu chłodzenia	Syntilo S1 E	1 x 178 lt			
	Wymiana		Uzupełnienie			
	Wymagane parametry					
	pH Min	pH Max	Min Stężenia	Max Stężenia	Badaj	
	8,7	9,2	2	3		

System automatycznie generuje harmonogram obsługi do każdego zdefiniowanego punktu. Możemy dowolnie grupować poszczególne zadania tworząc plany: dzienny, tygodniowy, miesięczny czy roczny.

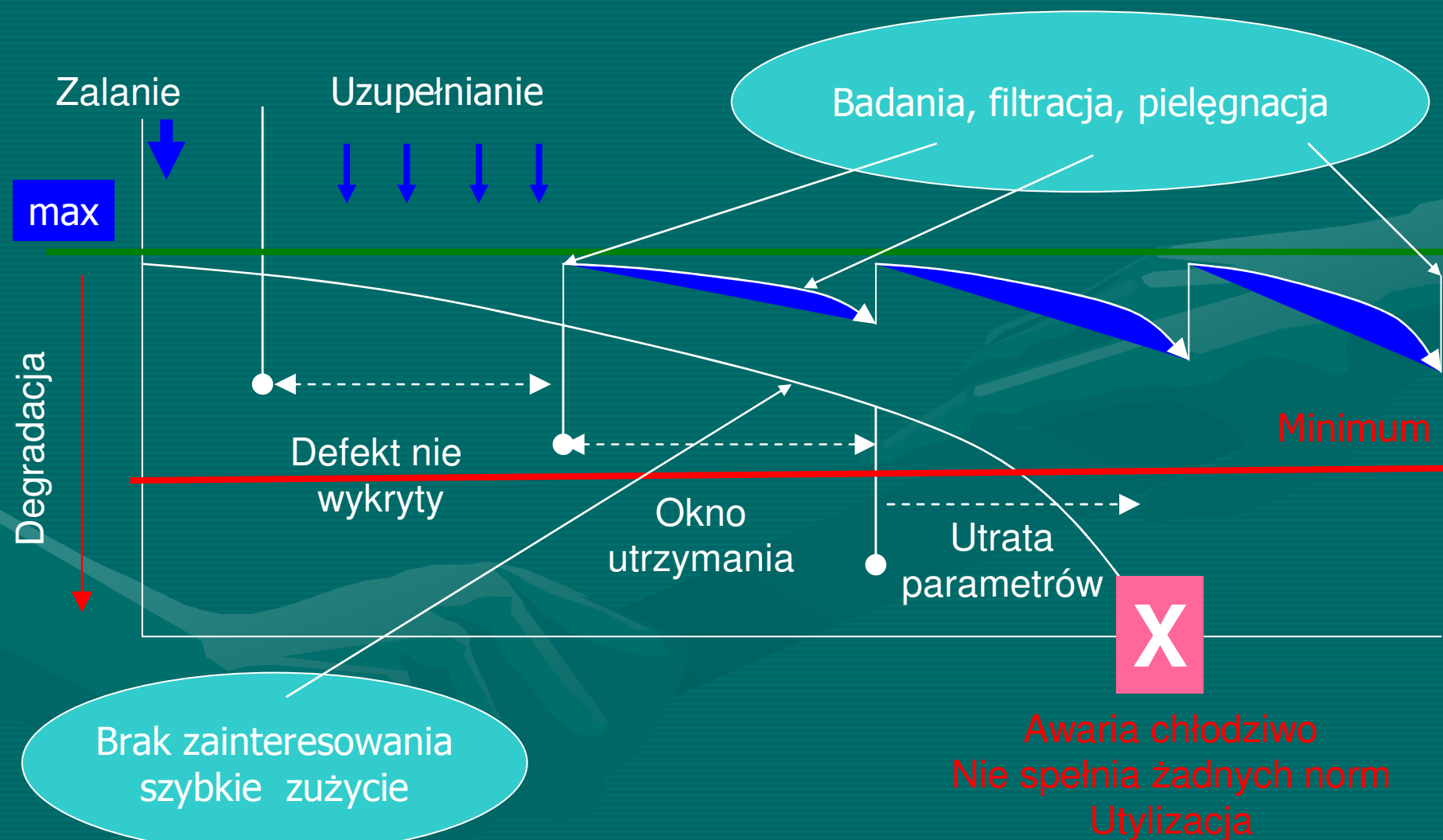
„Olej” – alarmuje nas, jeżeli któreś z zadań nie zostanie wykonane w planowanym terminie. (przykład)

Wydział - Placówka	Data	Nazwa urządzenia	Nr Pun. Smar	Ilość miejsc	Nazwa środka smarowego	Pojemność	Układ u	Wymieniono	Podpis wykonawcy
R 'Lmia' 4	2008-10-27	402 - Wytłaczarka butelek II -		14	1	69 - Obeen UF 2		0,005lt	
R 'Lmia' 4	2008-10-27	402 - Wytłaczarka butelek II -		8	1	69 - Obeen UF 2		0,005lt	
R 'Lmia' 4	2008-10-27	402 - Wytłaczarka butelek II -		13	1	69 - Obeen UF 2		0,005lt	
R 'Lmia' 5	2008-12-14	50 - Wytłaczarka butelek -		2	1	69 - Obeen UF 2		0,005lt	
R 'Lmia' 5	2008-12-14	50 - Wytłaczarka butelek -		1	1	69 - Obeen UF 2		0,005lt	
Suma dla 69 - Obeen UF 2 = 0,57 kg									
R 'Lmia' 1	2008-11-17	12 - Monoblok -		3	1	97 - Optisil LEB 2		0,005lt	
R 'Lmia' 1	2008-11-17	12 - Monoblok -		2	1	97 - Optisil LEB 2		0,005lt	
R 'Lmia' 1	2009-01-06	12 - Monoblok -		7	1	97 - Optisil LEB 2		0,005lt	
R 'Lmia' 1	2009-01-06	12 - Monoblok -		6	2	97 - Optisil LEB 2		0,01lt	
R 'Lmia' 4	2008-12-11	42 - Monoblok -		14	1	97 - Optisil LEB 2		0,1lt	
R 'Lmia' 4	2008-12-11	42 - Monoblok -		13	1	97 - Optisil LEB 2		0,1lt	
R 'Lmia' 4	2008-12-11	42 - Monoblok -		5	48	97 - Optisil LEB 2		0,48lt	
R 'Lmia' 5	2008-12-05	52 - Monoblok -		5	48	97 - Optisil LEB 2		0,48lt	
Suma dla 97 - Optisil LEB 2 = 1,278615 kg									
R 'Lmia' 3	2008-10-28	381 - Magazyn palet - MPH 01		3	1	103 - F+D Fluid Spray		0,05lt	
R 'Lmia' 4	2008-10-28	481 - Magazyn palet - MPH 01		3	1	103 - F+D Fluid Spray		0,05lt	
R 'Lmia' 5	2008-10-28	581 - Magazyn palet - MPH 01		3	1	103 - F+D Fluid Spray		0,05lt	
Suma dla 103 - F+D Fluid Spray = 0,1308 lt									
R 'Lmia' 1	2008-10-28	10 - Wytłaczarka butelek - SB 8000		5	1	390 - Optileb HY 32		0,005lt	
R 'Lmia' 1	2008-10-28	14 - Etykietarka - C549		4	1	390 - Optileb HY 32		0,1lt	

Systemu kodów barwnych, który zapewnia użycie odpowiedniego oleju lub smaru do danego urządzenia. Dostarczana do zakładu beczka ze smarem oznaczona jest kolorowym symbolem, który umieszcza się następnie na wszystkich pojemnikach pośrednich, aplikatorach oraz na sprzęcie, do którego używany jest dany rodzaj smaru. Umożliwia to wprowadzenie działania typu „zobaczyć i zrozumieć” (ang. see and understand). Dzięki temu każdy pracownik może z łatwością określić, jaki smar zastosować do konkretnej maszyny.



Proces degradacji chłodziwa



Utylizacja chłodziwa zmniejsza koszty i wpływa na wzrost produkcji



Raporty

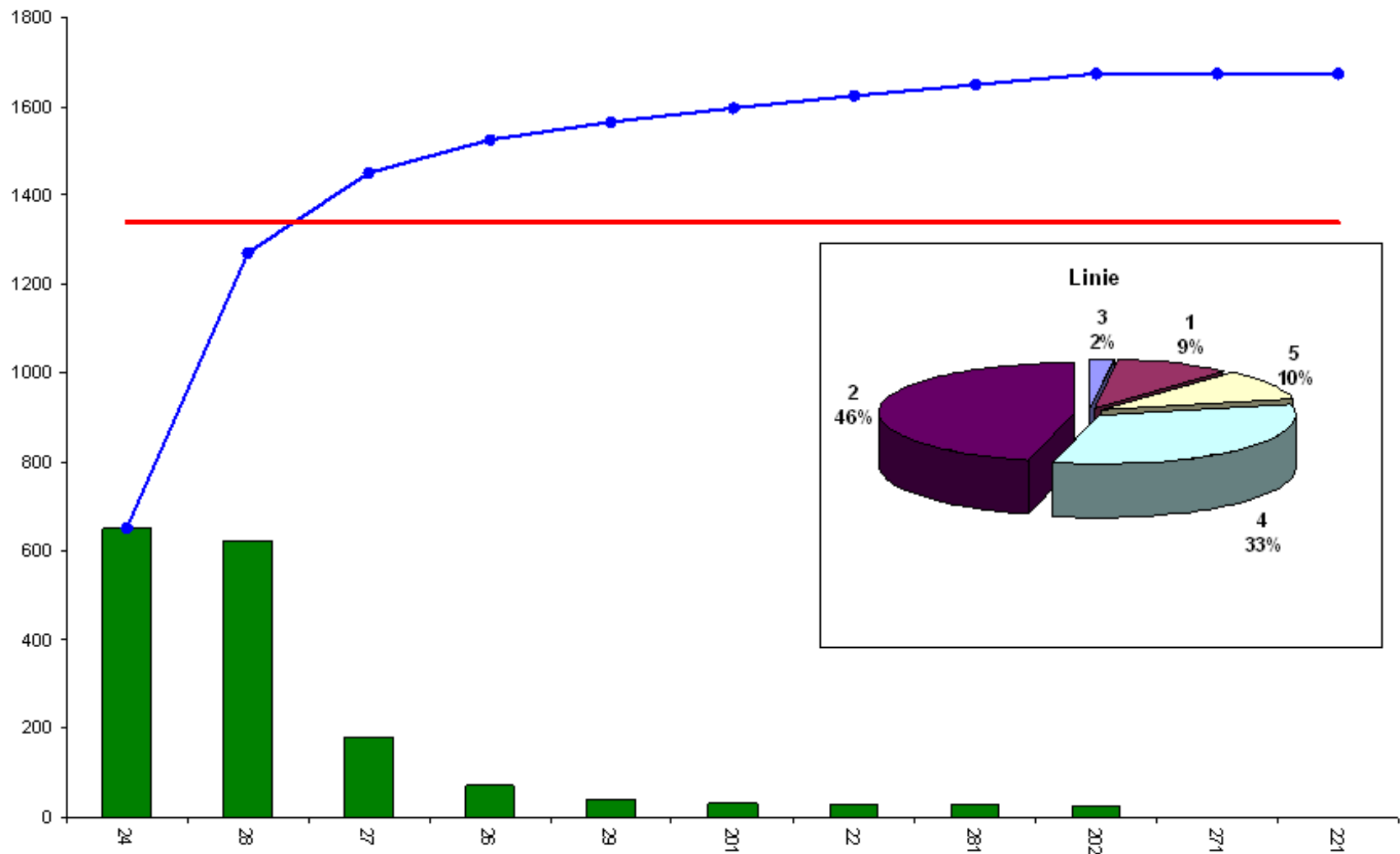
Podstawową funkcją ostatniego omawianego modułu jest archiwizowanie danych dotyczących wszystkich zamkniętych i zrealizowanych zleceń, z uwzględnieniem wszystkich wykorzystanych zasobów. Zgromadzone w tym module informacje mogą być wykorzystane do obliczania kosztów konserwacji poszczególnych obiektów, analizowania awaryjności urządzeń, przeprowadzania całościowej analizy wykonanych konserwacji i zaistniałych usterek. W ramach modułu raporty system „Olej” zapewnia standardowo:

- możliwość prowadzenia statystyki oraz historii wszystkich zleceń
- możliwość prowadzenia statystyki najczęstszych usterek i usterek powodujących najdłuższe przestoje,
- analizę faktycznie poniesionych kosztów w związku z realizowanymi zleceniami,
- Harmonogramy i wykazy prac
- Analizy i wykresy
- Analizy i wykresy pareto

„Olej” - To 102 raporty!!!

ANALIZA PARETO KOSZTÓW ŚRODKÓW SMARNYCH DLA MAZSYN I URZĄDZEŃ NA LINII NR: 2

Dla obsługi zarejestrowanej pomiędzy: 2008-06-01 i 2008-11-01



Planowane wymiany środków smarnych na : 12 . 2008r.

Nazwa środka trwałego	Nr punkt.	Ilość miejsc	Nazwa	Tydzień wymiany	Pojemność
Wytłaczarka butelek, 50	Punkt Nr: 2	1	69 - Obeen UF 2	50	0,005 l
Wytłaczarka butelek, 50	Punkt Nr: 1	1	69 - Obeen UF 2	50	0,005 l

Suma dla 69 - Obeen UF 2 = 0,01 kg

Monoblok, 42	Punkt Nr: 14	1	97 - Optisil LEB 2	50	0,1 l
Monoblok, 42	Punkt Nr: 13	1	97 - Optisil LEB 2	50	0,1 l
Monoblok, 42	Punkt Nr: 5	48	97 - Optisil LEB 2	50	0,01 l
Monoblok, 52	Punkt Nr: 5	48	97 - Optisil LEB 2	49	0,01 l

Suma dla 97 - Optisil LEB 2 = 0,23738 kg

PiszZam podformularz

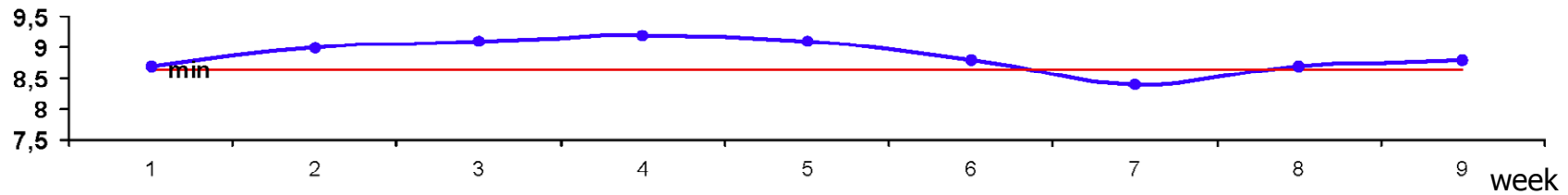
Zamów brakujące produkty do magazynu:	Producent	Stan magazynu	Stan Min.
07203 - Viscogen KL 9	Castrol Lubricants	0,00 kg	1kg
07207 - Viscogen KL 23	Castrol Lubricants	0,00 kg	1kg
09530 - Viscoleb 32 Spray	Castrol Lubricants	0,00 kg	1kg



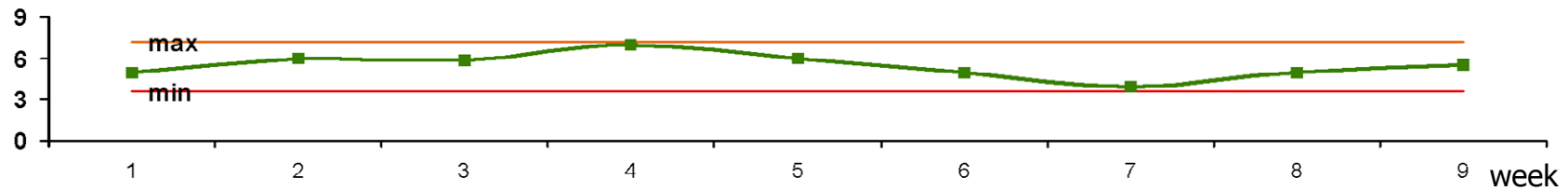
Frezarka ; 4/0340/412 produkt 18600 - Syntilo RHS

Dla obsługi zarejestrowanej pomiędzy: 2002-01-01 i 2006-02-28

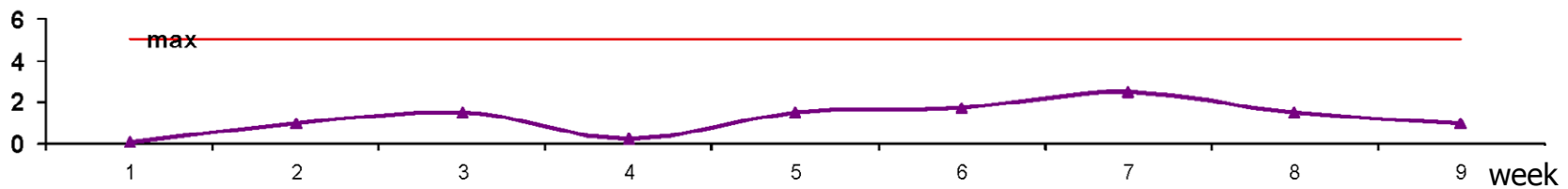
pH



concentration



conductance of solution





Nawigacja w programie to klikanie na przyciski dzięki temu obsługa programu jest bardzo prosta nawet dla osób niemających doświadczenia w pracy z komputerem.
Minimalne wymagania sprzętowe:

Stacja robocza: MS Windows 2000 SP4 & Windows XP

Czytnik kodów kreskowych

Drukarka etykiet

Drukarka laserowa

Więcej informacji na: <http://www.elektrobaz.com/>

ElektroBaz Jan Łagoda tel. 609 109 795

e-mail: jan.lagoda@elektrobaz.com